



Xenon Amber Lens

ZAŠTITNE NAOČALE

Oprema za zaštitu glave



Prednosti



Udobnost

- Ekstra mekani most za nos omogućuje optimalnu udobnost i savršeno pristaje svakom licu
- Iznimno meka kvačica za nos za optimiziranu udobnost i savršeno pristajanje svim tipovima nosa
- Lagane i čvrste, otporne na savijanje i uvijanje
- Fleksibilne drške za optimalnu udobnost i smanjeni pritisak
- Ultra lagane naočale za bolju prihvatljivost pri dugoj uporabi



Performanse

- Izvrsna zaštita industrijske razine u suvremenom kutnom stilu omota sa širokim vidnim poljem.

Certifikati i standardi



CSA Z94.3-20

ANSI/ISEA Z87.1

Područje upotrebe

- Poljoprivreda
- Ribarstvo
- Javni radovi
- Zgrada
- Pomoćni poslovi / Obrtništvo
- Proizvodnja / Prerada



Xenon Amber Lens

ZAŠTITNE NAOČALE

Oprema za zaštitu glave

Pojedinosti - Standardi

Tehnički detalji

| | |
|------------------------|---|
| Tip naočala | Naočale |
| Upotreba | Unutarnji/vanjski |
| Materijal od leće | Polikarbonat |
| Obrada leće | Sa zaštitom od ogrebotina (standardno) |
| Baza za naočale | 9.5 |
| Stil leće | Monoblok |
| Boja stakla | Jantar |
| Karakteristika od leće | Zakrivljena |
| Materijal nosnog mosta | TPR (termoplastična guma) |
| Materijal od okvir | Najlon, TPR |
| Okvir | Krilca |
| Boja okvira | Crno |
| Prednosti krilca | Extra thin, Non-slip temples, Padded temples |
| Temples confort | Non-slip temples, Padded temples |
| Dodatna oprema | Kabel, Torbica |
| Težina (g) | 21g |
| Dodatne prednosti | Percepcija boja, Prošireno vidno polje, S automatskim podešavanjem oko glave, Kompatibilno s maskom za disanje, Kompatibilno sa zaštitom sluha, Lightweight |








Head protection

Xenon Amber Lens

SAFETY GLASSES

Our original lightweight great fitting amber lens spectacle

Logistics information

| Reference | Colour | Size | Designation | EAN13 | Box code |  |  | Weight |  |  |  |
|-----------|--------|------|------------------|---------------|----------|---|---|--------|---|---|---|
| WELSG14A | Amber | - | Xenon Amber Lens | 7292949450630 | 0 | 144 | 12 | 5.5 kg | 29.0 cm | 50.0 cm | 41.0 cm |

 Multiple sales

 Minimum sales

 Box Width

 Box Depth

 Box Height